Color Harmony Inspection System

Für eine akkurate Farbbetrachtung von Oberflächenbeschichtungen und Zubehör

Verschiedene Beleuchtungswinkel des GTI CHIS helfen Ihnen dabei, Farben anzupassen und Oberflächenfehler in Passform und Endverarbeitung zu erkennen.

In der Automobilindustrie werden Lackierungen und Beschichtungen immer komplexer. Teile werden aus immer mehr unterschiedlichen Materialien hergestellt, Effekt-Lackierungen werden häufiger eingesetzt. Am Ende steht ein fertiges Produkt aus vielen Einzelteilen einer weltweiten Lieferkette. Umso mehr sind hier Lichtbedingungen für ein zuverlässiges Farbmanagement gefordert, die den Industriestandards entsprechen.

Das GTI Color Harmony Inspection System (CHIS) soll Fachleuten in den Bereichen Fertigung und Farbqualität dabei helfen, diese Herausforderung zu meistern, Farben besser zu verwalten und sicherzustellen, dass ihre Produkte das Qualitätsversprechen ihrer Marke erfüllen.

Optimierte Sichtprüfung

GTI´s CHIS wurde für die kritische Farbbewertung und –prüfung in der Automobilindustrie entwickelt. 3 unabhängige Lampen mit 3 Lichtstärken, verschiedenen Winkeln, Fernbedienung und ColorGuard II Lichtüberwachung gehören zur Standard-Ausrüstung, sowie ein rollbares System für eine einfache Positionierung.

Einhaltung des Industrie Standards

GTI´s CHIS entspricht den ASTM D1729 und SAE J361 Standards für die Farbbetrachtung.

Durch die 6500K ColorMatcher Lampen von GTI hat das CHIS eine CIE-Bewertung von B / C basierend auf ISO / CIE 23603: 2005 (zuvor als CIE-Publikation 51 bezeichnet), eine der höchsten in der Branche. Diese Lampen haben nicht nur Energie im sichtbaren Spektrum sondern auch UV Anteile und bieten dadurch eine weitaus genauere Tageslichtsimulation um die Auswirkungen von optischen Aufhellern, Weißmachern, Fluoreszenzfarbstoffen und Pigmenten zu beobachten.

Farbanpassung für alle Linien großer Produkte

Entwickelt und designt für Farbprüfungen von Fahrzeuglackierungen. CHIS findet Anwendung bei der Kontrolle bei Aussenbeschichtungen, Oberflächen und zur Farbbeurteilung /-prüfung von großen Objekten.

Color Harmony Inspection System

Überlegene standardisierte Industriebeleuchtung für alle Bereiche, in denen Farbe eine entscheidende Rolle spielt

CHIS Standard-Eigenschaften

- **Entspricht den Anforderungen von SAE J361 und ASTM D1729**
- **Überlegende D65 Tageslichtqualität**
- **Mehrere Beleuchtungswinkel**
- **3 unabhängig kontrollierte Lampen werden mit 3 Lichtstärken**
- **Fernbedienung**
- **Leicht positionierbar durch Rollen**
- **GTI ColorGuard II Lichtüberwachung**
- **Mit verschiedenen Lichtarten erhältlich**

GT GTI Lampen werden mit patentierten fluoreszierenden Leuchtstoffen hergestellt, die von keinen anderen Lampen in der Industrie erreicht werden. Sie erzeugen ein weißes Vollspektrum-Licht, das Farben mit höchster Genauigkeit und Effizienz wiedergibt.

CHIS Modell / Größen / Leistung

Modell	Dimensionen (B × H × T)	Watt
CHIS-40	107 cm × 254 cm × 112 cm	788
CHIS-52	137 cm × 254 cm × 112 cm	1008
CHIS-64	168 cm × 254 cm × 112 cm	1260

GTI ist ein führender Hersteller von Farbbetrachtungssystemen mit engen Toleranzen für die kritische Farbbetrachtung, Kommunikation über Farben sowie Color Matching. Ein eigenes spektralradiometrisches Lichtlabor sowie der 100%ige Mess- und Überprüfungsprozess garantieren die Präzision in allen Produkten. Alle Geräte werden mit einem Konformitätszertifikat (NIST verfolgbar) ausgeliefert.

GTI GmbH | Bahnhofsweg 30 | 24955 Harrislee
Tel: +49 (0)461–99 57 60 20 | Fax: +49 (0)461–94 02 93 82
www.gti-normlicht.com | info@gtigmbh.com

Spezifikationen können jederzeit geändert werden. © GTI Graphic Technology, Inc.